



Nächtlicher Grosseinsatz für die Erneuerung der Flughäfen und Flugpisten.

Temperaturreduziertes Mischgut für Flughafen-Pistensanierungen

Flugfelder und Flugpisten müssen meistens unter Betrieb erneuert werden. Damit zwischen der letzten Flugbewegung am Abend und der ersten Flugbewegung am Morgen der alte Belag der Flugfelder aus- und der neue Belag wieder eingebaut werden kann, sind spezielle Mischgutrezepturen erforderlich.

Text: Felix Lichtsteiner // Fotos: Pavono

Im konkreten Fall geht es um den Ersatz der bestehenden Piste unter der Voraussetzung, dass der Flugbetrieb zu keiner Zeit eingeschränkt wird. Der Belag musste deshalb zwischen 1 Uhr und 5 Uhr morgens aus- und der neue wieder eingebaut werden. Die erste Pistenbenützung war auf 6 Uhr morgens terminiert.

Damit der Belag wenige Stunden nach dem Einbau belastet werden konnte, kamen temperaturreduzierte Mischgüter zur Anwendung. Als Additiv für die Reduktion der Mischgutaufbereitungs- und Einbautemperaturen wurde das Produkt «Cecabase RT BIO 10» verwendet, welches erlaubte, die Trag- und Deckschicht bei rund 125 bis 145 Grad Celsius zu verarbeiten. Zudem hilft «Cecabase RT BIO 10», die Umhüllung der Mineralstoffe mit Bitumen zu verbessern.

Die Tragschicht des Typs ACT 22 S mit Recyclingasphalt wurde mit Normbitumen des Typs B 50/70 unter Zugabe von 0,35 Prozent «Cecabase RT BIO 10» für abgesenkte Herstellungs- und Verarbeitungstemperaturen und für die verbesserte Haf-

tung von Bitumen an den Mineralstoffen hergestellt. Die Einbautemperatur lag bei 125 bis 135 Grad Celsius.

Die Deckschicht des Typs AC 11 S mit polymermodifiziertem Bindemittel des Typs 45/80-65 wurde ebenfalls mit Zugabe von 0,35 Prozent «Cecabase RT BIO 10» für abgesenkte Herstellungs- und Verarbeitungstemperaturen und für die verbesserte Haftung von Bitumen an den Mineralstoffen hergestellt. Die Einbautemperatur lag bei 135 bis 145 Grad Celsius.

Der Einbau und die Verarbeitung verliefen sehr gut, die Messungen am Mischgut zeigen die von der Herstellung von Heissmischgut bekannten Werte. Die Verwendung von «Cecabase RT BIO 10» hat keinen messbaren Einfluss auf die Mischgut- und Bindemittelkennwerte.



Dank der Zugabe von 0,35 Prozent «Cecabase RT BIO 10» konnte die neue Piste um 5 Uhr morgens wieder zur Nutzung freigegeben werden.

Kontakt

Pavono AG
5430 Wettingen
☎ pavono.com